

МАКСДО ТРЕХПОЗИЦИОННЫЙ КЛЕПАЛЬНЫЙ ПРЕСС.

Уважаемый покупатель:

Спасибо Вам за то, что Вы выбрали нашу продукцию!

Пожалуйста, перед началом работы внимательно прочтите инструкцию.

В данном пособии Вы найдёте описание функций машины, инструкции по ежедневной проверке оборудования, его использованию и безопасности. Учитывайте это при работе с машиной.

Желаем успеха и здоровья!

СОДЕРЖАНИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. Основные характеристики
2. Технические параметры
3. Иллюстрации к установке
4. Инструкции по контролю за электрической частью
5. Наладка
6. Эксплуатация
7. Возможные неполадки и их причины, способы устранения
8. Схемы подсоединений проводов

АТЛАС ЗАПЧАСТЕЙ

1. Запчасти I
2. Запчасти II
3. Электромагнитные составляющие
4. Пневматические составляющие
5. Аксессуары.

Стр. 9.

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.

ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием внимательно прочтите инструкции
2. Пожалуйста, после работы отключите электропитание от источника и устройство нагнетания воздуха.

1. Основные характеристики.

- 1.1. Данный пресс разработан специально для работы с одеждой: футболками, куртками, а так же подходит для работы с изделиями из кожи, такими как сумки, головные уборы, и некоторые другие .
- 1.2. На одной машине установлено сразу 3 головы, которые проделывают сразу 3 отверстия для установки клёпок сверху, а так же снизу путём изменения позиции поддона .
- 1.3. Оборудование широко используется для клёпок различной толщины, при этом необходимо менять матрицы для разных размеров, а так же гарантирует устойчивость, красивый вид, и защищает поверхность основы, на которую устанавливаются клёпки.
- 1.4. Лазерное устройство позиционирования позволяет регулировать позиции для более точной установки клёпок. Тем не менее, люминисцентное устройство снижает нагрузку на глаза оператора и повышает эффективность и продуктивность работы.
- 1.5. Устройство безопасности оберегает от повреждений как оператора, так и оборудование.
- 1.6. Ножная педаль позволяет рукам оставаться свободными.
- 1.7. Продвинутое компьютеризированная система следит за давлением удара и временем удара, в зависимости от необходимости. Электромагнитное устройство по установке клёпок способствует сбережению электроэнергии и высокой скорости работы, снижает шумность и вибрации.
- 1.8. Функция автоматического счётчика позволяет увеличить продуктивность.

2. Технические параметры.

Рабочее напряжение	220 Вольт
Электросеть (10 минут)	55 Ватт (электромагнитный тип)\ 10 Ватт (пневматический тип)
Количество клёпок, устанавливаемых в минуту	Максимально- 45 в минуту
Рабочее давление воздуха (пневматический тип)	0,8 Мра

Стр. 10.

3. Иллюстрации к установке

3.1. Электромагнитный тип:

a. Стол с углублениями (см. рисунки- вид сверху и вид снизу)

b. Голова машины и панель управления.

Внимание: в процессе установки клёпок будет вибрация, поэтому во избежание несчастных случаев необходимо закрепить Голову машины и панель управления в удобных местах.

Рисунок: закрепите панель управления на столешнице при помощи трёх винтов.

Зафиксируйте Голову машины на столешнице с помощью длинного болта.

Стр. 11.

c. Устройство компьютерного контроля:

Пожалуйста, используйте винты для присоединения устройства компьютерного контроля в соответствии с картой инструкций.

d. Иллюстрация подсоединений проводов.

Пожалуйста, подсоедините провода согласно указанным инструкциям, при открытии коробки.

Рисунок: P1- соединение двух электромагнитов.

P2- устройство позиционирования со светодиодом

- Р3- операционная панель
- Р4- включение функции защиты
- гнездо для штепселя.

Внимание: Проверьте наличие заземления. Компьютерная панель подсоединена к высокому напряжению, поэтому, пожалуйста проверяйте её (открывайте) через каждые 10 минут после остановки работы.

Стр. 12.

3.2. Иллюстрации к пневматическому типу:

Если Вы пользуетесь электромагнитным типом машины, необходимо использовать сепаратор масла и воды и электромагнит Р1 электромагнитного типа.

Установите все компоненты так, как это показано на рисунке.

Рисунок: (сверху вниз) соединительный цилиндр, панель включения, электромагнитный клапан, цилиндрический блок, двойной цилиндр.

Стр. 13.

4. Инструкции по контролю за электрической частью

4.1 . Схема операционной панели.

Рисунок (сверху вниз) –экран, индикатор работы, сеть, кнопки установки, кнопка ориентирования, кнопка освещения.

4.2. Инструкции по использованию.

Порядок работы: включить в сеть, индикатор при этом будет мигать; на экране появится текущее время работы; Вы можете проверить параметры рабочего давления и времени пробива, нажав на кнопки + и -; Вы так же можете проверить освещение , нажав на кнопку освещения, а так же установить направление света , нажав кнопку ориентирования.

Если машина в режиме условий защиты на экране будет: «Е-07», поэтому Вы должны нажать педаль защиты, и после того, как указанное сообщение на экране исчезнет, Вы можете продолжить работу.

4.3. Способ установки параметров.

4.3.1. Способ измерения давления.

Стр. 14.

Шаг первый: нажмите кнопку освещения и удерживайте её в течение 2 секунд, тогда на экране высветятся параметры модуляции давления «-»

Шаг второй: нажмите кнопку ориентации света, чтоб войти в процесс установки

Шаг третий: нажмите кнопки + и – для регулировки давления (максимум- 300 Kgf)

Шаг четвёртый: нажмите кнопку освещения для выхода.

4.3.2. Способ установки времени пробива.

Шаг первый: после удержания кнопки света в течение 2 секунд , после паузы нажмите эту кнопку ещё раз, на экране появится изображение =

Шаг второй: нажмите кнопку ориентирования света, чтобы войти в функцию установки.

Шаг третий: нажмите кнопки + и – для регулировки времени (допустимо- до 3 секунд)

Шаг четвёртый: нажмите кнопку света для выхода.

Обратите внимание: для пневматического типа необходимо установить немного большее время , поскольку рабочее время цилиндра больше , чем рабочее время электромагнита.

4.3.3. Очистка параметров

Шаг первый: После удерживания кнопки света в течение 2 секунд, нажмите её ещё раз- и удерживайте в течение 2 секунд, а затем снова нажмите её 2 раза. Теперь показываются параметры времени работы.

Шаг второй: нажмите кнопку ориентирования света для очистки текущих данных.

Шаг третий: нажмите кнопку света для выхода.

5. Наладка

5.1. Наладка направления света.

Шаг первый: сделайте отверстие в материале.

Шаг второй: при нормальных условиях, установите ориентирование света и убедитесь, что ориентир по центру отверстия.

Стр. 15.

Шаг третий: Отметьте на материале другую точку, используйте ориентирование света на предполагаемое отверстие.

Шаг четвёртый: если сохраняется сопротивление воздуха, пожалуйста, наладьте его с помощью компенсации.

5.4. Регулировка высоты матрицы.

Шаг первый: ослабьте фиксирующий болт

Шаг второй: Опустите вал матрицы вниз на 30 мм

Шаг третий: Установите контрольный вал так, чтобы голова машины находилась на нужной высоте.

Шаг четвёртый : закрепите гайку , попробуйте произвести пробив отверстия

Шаг пятый: основываясь на результатах теста, произведите необходимые регулировки, чтобы достигнуть наилучших результатов.

Рисунок: (слева направо) матрица, матрица, гайка, вал матрицы.

6. Эксплуатация.

6.1. Проверяйте все болты, крепко ли они закручены.

6.2. Осуществляйте периодическую смазку.

6.3. Чистите машину после работы. Протирайте части машины, смазывайте рабочие поверхности , если машина не используется продолжительное время.

6.4. Убедитесь, что машина заземлена.

7. Возможные неполадки и их причины, способы устранения

Возможные неполадки	причины	способы устранения
Зажим не затянут туго	Гайка находится низко	Установите гайку выше
Отверстие зажима слишком мало	Гайка закреплена слишком высоко	Установите гайку ниже
Ударная сила не достаточно велика	Параметры давления и времени удара установлены неверно	Переустановите параметры. Проверьте шаблон и посмотрите, пропускает ли он воздух, если у Вас пневматический тип.
Не начинает работу	Машина находится в режиме защиты	Проверьте, нажата ли ножная педаль

Стр. 16.

Рисунок 1 (сверху вниз): электромагнитная линия, электромагнитная линия(красный и синий провода), включатель, педаль защиты, операционная панель, освещение.

Рисунок 2 (сверху вниз) : операционная панель, соединение двух электромагнитов, включатель, педаль защиты, освещение.

АТЛАС ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ.

Стр. 19.

Запасные части корпуса I

№	наименование	код	Количество в комплекте	Дополнительная информация
1	Корпус	70210001	1	
2	деталь соединения	70210002	1	
3	верхний вал соединения	70210003	1	
4	нижний вал соединения	70210004	1	
5	верхняя несущая	70210005	1	d=15
6	нижняя несущая	70210006	1	d=15
7	болт	70210007	2	M8 L=8
8	шарообразная рукоятка	70210008	2	
9	крепление рукоятки	70210009	2	m8 L=25
10	гайка крепления рукоятки	70210010	2	
11	штифт	70210011	1	
12	пружина	70210012	1	
13	болт штифта	70210013	1	M12 L=10

Стр. 21.

Запасные части корпуса II

№	наименование	код	Количество в комплекте	Дополнительная информация
1	Шаблон в сборе 1	70212000	1	
2	Шаблон верхний	70212001	1	
3	Шаблон нижний	70212002	1	
4	нижний колпачок	70212003	3	
5	винт нижнего колпачка	70212004	3	M6X15
6	болт	70212005	3	
7	гайка	70212006	3	
8	болт	70212007	3	M6X6
9	гайка вала матрицы	70212008	3	
10	винт	70212009	3	M5X4
11	винт вала матрицы	70212010	6	M6X6
12	вал матрицы	70212011	3	
13	пружина вала матрицы	70212012	3	
14	шаблон в сборе 2	70213000	1	
15	шаблон верхнего крепления верхн.	70213001	1	
16	шаблон верхнего крепления нижн.	70213002	1	
17	шаблон в сборе 3	70214000	1	
18	шаблон нижнего крепления верхн.	70214001	1	
19	Колпачок шаблона	70214002	1	

20	резиновая прокладка	70214003	1	M8X8
21	шаблон нижнего крепления	70214004	1	
22	винт шаблона нижнего крепления	70214005	1	
23	пружина шаблона нижнего крепл.	70214006	1	
24	Штифт шаблона нижнего крепления	70214007	1	

Стр. 23.

Запасные части электромагнитной модели.

№	наименование	код	Количество в комплекте	Дополнительная информация
1	Операционная панель	70224000	1	M8X78
2	Электромагнит	70225000	1	
3	винт для крепления электромагн.	70220002	4	
4	Выключатель в сборе	70223000	1	
5	выключатель	70220004	1	

Стр. 25.

Запасные части к пневматической модели.

№	наименование	код	Количество в комплекте	Дополнительная информация
1	Сепаратор воды и масла	70221000	1	M6X20 D=4
2	винт	70221001	2	
3	штифт	70221002	2	
4	цилиндр давления	70220001	1	
5	болт	70220002	4	
6	электромагнитный клапан	70222000	1	
7	винт для установки клапана	70222001	2	
8	глушитель	70222002	2	
9	коннектор	70222003	3	
10	коннектор	70222004	2	
11	выключатель в сборе	70223000	1	
12	болт	70223001	2	
13	сальник	70223002	2	
14	педаль выключения	70223003	1	M4X28 D=5
15	выключатель	70223004	1	
16	резиновая прокладка (длинная)	70223005	1	
17	резиновая прокладка (средняя)	70223006	1	
18	резиновая прокладка (короткая)	70223007	1	
19	пружина резиновой прокладки	70223008	1	
20	изоляционная трубка	70223009	3	
21	держатель кабеля	70223010	3	
22	трубка регулятора потока	70223011	1	
23	трансформатор на 4,5 Вольт	70223012	1	
24	штифт выключателя	70223013	2	
25	резиновая прокладка	70224000	1	

Стр. 26.

Аксессуары

№	наименование	код	Количество в комплекте	Дополнительная информация
1	Блок установки педали включения	70230001	1	
2	винт	70230002	3	
3	омыватель	70230003	3	
4	гайка	70230004	3	
5	омыватель	70230005	3	
6	винт	70230006	2	
7	гайка	70230007	4	
8	омыватель	70230008	6	
9	омыватель	70230009	4	
10	винт	70230010	2	
11	скоба	70230011	6	
12	инструкция	70230012	1	
13	деревянный болт	10080020	2	
14	нижний чехол	70212003	3	
15	вал матрицы	70212005	3	